

Chaudière à condensation & chauffe-eau solaire

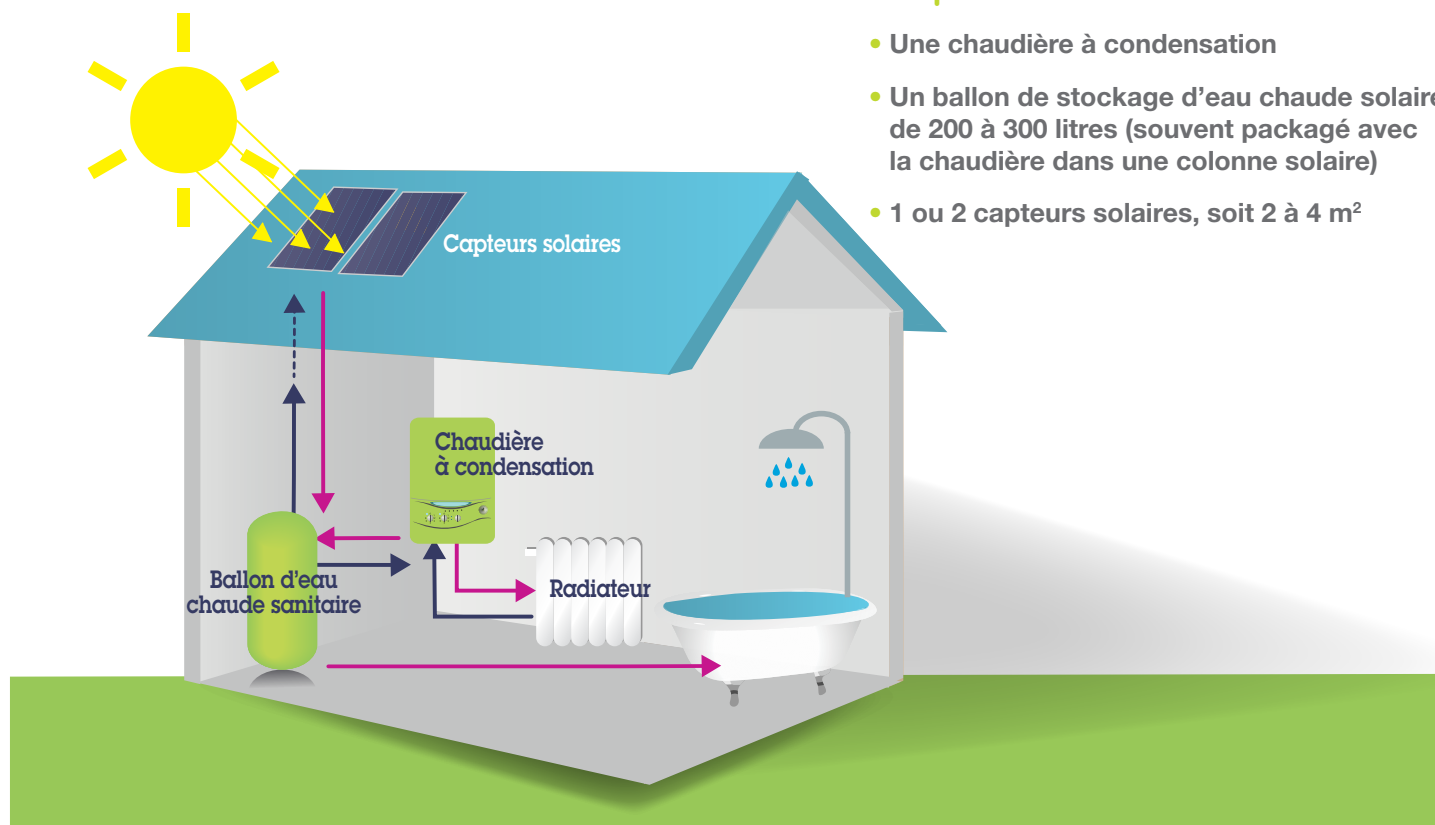
Caractéristiques de la solution

1/2



Composition :

- Une chaudière à condensation
- Un ballon de stockage d'eau chaude solaire de 200 à 300 litres (souvent packagé avec la chaudière dans une colonne solaire)
- 1 ou 2 capteurs solaires, soit 2 à 4 m²



Économie
sur la facture d'électricité



Faible coût d'investissement



Encombrement réduit

Principe de fonctionnement

- **Le capteur solaire** positionné sur le toit restitue la chaleur dégagée par le soleil au fluide caloporteur qu'il contient.
Un deuxième capteur peut être raccordé.
- **Le ballon de stockage** récupère la chaleur du fluide caloporteur à travers un échangeur et fournit l'eau chaude sanitaire.
- **La chaudière à condensation** assure les besoins en chauffage de la maison ainsi qu'un complément de chaleur à l'eau chaude sanitaire, en cas de faible ensoleillement par exemple.

Quels projets équiper de cette solution ?

La performance de cette solution convient aux **maisons de surface supérieure à 130 m²**. Les occupants étant dans ce cas plus nombreux et les besoins en eau chaude plus importants, cette solution permet aux utilisateurs de disposer d'un plus grand volume d'eau chaude.

Une orientation plein sud ainsi qu'une inclinaison du toit entre 30 et 45° permettent d'atteindre un rendement optimal.

Chaudière à condensation & chauffe-eau solaire

2/2



Fabricants

La plupart des fabricants de chaudières ont développé une offre de chauffe-eau solaire optimisé :

- Atlantic
- ELM Leblanc
- Chaffoteaux
- Saunier Duval
- Chappée
- Vaillant
- De Dietrich
- Viessmann

Prix public (hors pose)*

De 5 000 € HT à 9 000 € HT

* Prix public indicatif hors pose constaté auprès d'un panel de catalogue fabricants 2014

Entretien

Obligatoire

- Maintenance de la chaudière à condensation

Conseillé

- Maintenance du chauffe-eau solaire

Coût moyen d'entretien annuel **

- De 150 à 200 € TTC

** Prix constaté sur un panel de prestataires en 2014

Avantages pour vous, constructeur

- **Réduction des contraintes liées au bâti**, dans le respect du $Bbio_{max}$
- **Facilité d'installation**
- **Possibilité de bénéficier de la solution sous la forme d'une colonne solaire**, compacte et packagée

Avantages pour votre client

- **Recours au solaire**, une énergie propre, gratuite et inépuisable
- **50 à 70% des besoins en eau chaude sanitaire couverts par le solaire**, avec un confort d'utilisation identique à celui fourni par une chaudière

Concevoir RT 2012 avec cette solution

- Vous pouvez envisager un **bâti** dont l'efficacité bioclimatique sera **proche du $Bbio_{max}$** . Cette solution performante sera donc économiquement avantageuse.
- **Vous répondez à l'exigence d'une EnR grâce au panneau solaire**.
 - en disposant d'un capteur d'une surface utile de plus de 2 m², orienté entre sud-est et sud-ouest avec une inclinaison comprise entre 20 et 60°.
 - et / ou**
 - en contribuant à la production d'énergie primaire à hauteur de 5 kWh, ou plus, par année et par m².
- Vous pouvez améliorer le Cep de quelques kWh en optant pour un chauffe-eau solaire optimisé, qui par son absence d'échangeur avec la chaudière évite de maintenir en température le ballon.

www.construiregaz.grdf.fr

L'énergie est notre avenir,
économisons-la !

GrDF - 6 rue Condorcet - 75009 PARIS
Société Anonyme au capital de 1 800 745 000 €
RCS PARIS 444786 511 - Septembre 2015

Avec vous, en réseau

